МЕТАКЛЭЙ

www.metaclay.ru

МЕТАЛЕН К-21
Силанольносшиваемая композиция на основе EPR
ТУ 20.17.10-054.63341682-2018

Описание

МЕТАЛЕН К-21 – силанольносшиваемая композиция на основе этиленпропиленового каучука. МЕТАЛЕН К-21 представляет собой гранулированный продукт натурального цвета, химически модифицированный силаном. Компаунд обладает гибкостью в сочетании с повышенной твердостью. Применяется совместно с катализаторами водной сшивки марки МЕТАЛЕН К-501.

МЕТАЛЕН К-501 – катализатор водной сшивки белого цвета, содержит усиленный комплекс стабилизаторов, обеспечивающий стойкость к воздействию агрессивных факторов внешней среды, окислительной деструкции, высокую термостабильность при переработке, а также защиту от УФ.

Применение

МЕТАЛЕН К-21 обладает повышенной гибкостью, применяется в сочетании с катализатором сшивки марки МЕТАЛЕН К-51 или К-501 в пропорции 95:5 для наложения изоляции гибких низковольтных силовых кабелей методом экструзии.

Характеристики

	Показатель	Единица измерения	Значение*
1.	Плотность	г/см^3	0,890-0,900
2.	Показатель текучести расплава, при 190°С нагрузке 5 кг	г/10 мин	2,5-4,0
3.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, не более	%	±10
4.	Прочность при растяжении, НЕ менее	МПа	15,0
5.	Относительное удлинение при разрыве, НЕ менее	%	600
6.	Тепловая деформация, не более	%	80
7.	Остаточная тепловая деформация, не более	%	0
8.	Размер гранул	мм	2-6
9.	Твердость по Шор А	у.е.	80±5
10.	Термостарение при температуре (135±3) °С в течение 168 часов:		

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

10.1	Изменение прочности при растяжении, не более	%	30
10.2	Изменение относительного удлинения при разрыве, не более	%	30

*** В таблице указаны фактические результаты испытаний партий 2026 года.**

Рекомендации по переработке

МЕТАЛЕН К-21 перерабатывается методом экструзии. Соотношение МЕТАЛЕНА К-21 к катализатору МЕТАЛЕН К-501 рекомендуется 95:5.
Конфигурация шнека: барьерный шнек, коэффициент сжатия 2-2,5.
Температурный профиль по зонам нагрева экструдера: 160 до 210°С.
Темостатирование шнека: 85-90 °С. Размер ячейки сетки фильтра расплава: 250-500 мкм.
Температурный профиль:

Зоны экструдера	Зона 1	Зона 2	Зона 3	Зона 4	Фильера
Температура, °С	160	170	180	190	200-210

Рекомендации по сшивке

Время сшивки в водяной бане с температурой 90-95°С рассчитывается с учетом того, что вода проникает в толщу изоляции с одной стороны. Для расчета используют данные таблицы:

Толщина изоляции, мм	Время сшивки, мин
1,0	360
0,5-1,5	180-540

Проверка HST на образцах-трубочках осуществляется по методике, рекомендованной производителем. Предоставляется по запросу.

Рекомендации по красителю

При окрашивании изоляции рекомендуется использовать красители линейки XLPE торговой марки PROVODBATCH. Данные концентраты предназначены для окрашивания силанольносшиваемых композиций.
При использовании суперконцентратов красителей PROVODBATCH с минимальным процентом ввода красителя обеспечивается однородное окрашивание композиций без потери физико-механический свойств, обеспечивается стабильная перерабо

Упаковка

МЕТАЛЕН К-21 поставляется в мягких контейнерах («биг-бэгах»), установленных на поддоны, с вкладышем из фольгированного полиэтилена, массой (500±2) кг или (1000±3) кг. Так же, по согласованию сторон материал может быть упакован в фольгированный ПЭ мешок, массой (20±0,2) кг или (25±0,2) кг. Наличие барьерного слоя в упаковке обеспечивает сохранность композиции от воздействия влаги.

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

МЕТАЛЕН К-501 поставляется в клапанных мешках, масса единицы упаковки (20±0,2) кг или (25±0,2) кг.

Условия хранения

МЕТАЛЕН К-21 и МЕТАЛЕН К-501 следует хранить в ненарушенной упаковке, на поддонах, в крытом, сухом, помещении при температуре от 10°С до 30°С. Срок годности — 12 месяцев. После вскрытия тары продукт должен быть сработан в течение 48 часов.

Маркировка

Данные этикетки:
• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий
• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения
Транспортную тару маркируют в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96 с обязательным включением следующей информации:
• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий
• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто транспортной единицы упаковки
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения
На каждую единицу транспортной упаковки в виде мягкого контейнера или паллеты с мешками наклеивают манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей» и «Беречь от влаги».

Информация, содержащаяся в данной спецификации, является правильной и точной в пределах нашей компетенции. Все предложения и рекомендации даются без гарантий, так как на условия применения продукта в условиях производства контроль изготовителя не распространяется. Также предупреждаем, что на некоторые применения продукта могут существовать патенты.

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30