Компаунд 0-12/Катализатор 0-51
Силанольносшиваемая полиолефиновая композиция
ТУ 2243-001-63341682-2016

Описание

КОМПАУНД 0-12 – силанольносшиваемая композиция на основе полиэтилена. КОМПАУНД 0-12 представляет собой неокрашенный гранулированный продукт, химически модифицированный силаном. Применяется совместно с катализатором сшивки в водной среде марки КОМПАУНД 0-51.

КОМПАУНД 0-51 – катализатор водной сшивки, содержит комплекс стабилизаторов, обеспечивающий стойкость к воздействию агрессивных факторов внешней среды, окислительной деструкции, а также обеспечивающий высокую термостабильность при переработке. Поставляется в неокрашенном цвете.

Применение

КОМПАУНД 0-12 применяется в смеси с катализатором сшивки марки КОМПАУНД 0-51 в пропорции 95:5 для наложения изоляции проводов СИП, а также изоляции низковольтных силовых кабелей. Изоляция кабеля, произведенная из смеси КОМПАУНД 0-12/0-51, соответствует требованиям ГОСТ 31996-2012. Композиция 0-12/0-51 соответствует стандартам ТК 46 «Кабельные изделия».

Характеристики

	Показатель	Единица измерения	Значение*
1.	Плотность	г/см^3	0,900-0,930
2.	Показатель текучести расплава, при 190°С нагрузке 2,16 кг	г/10 мин	1-1,3
3.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, не более	%	±10
4.	Массовая доля летучих веществ, не более	%	0,5
5.	Прочность при растяжении, **НЕ** менее	МПа	17
6.	Относительное удлинение при разрыве, **НЕ** менее	%	550
7.	Тепловая деформация, не более	%	80
8.	Остаточная тепловая деформация, не более	%	0
9.	Размер гранул	мм	2-6

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

*** В таблице указаны фактические результаты испытаний партий 2026г.**

Рекомендации по переработке

КОМПАУНД 0-12/0-51 перерабатывается методом экструзии. Соотношение КОМПАУНДА 0-12 к Катализатору 0-51 рекомендуется 95:5. Температурный профиль по зонам нагрева экструдера: 140 до 230°С.
Термостатирование шнека: 85-90 °С.
Размер ячейки сетки фильтра расплава: 250-500 мкм.
Температурный профиль:

Зоны экструдера	Зона 1	Зона 2	Зона 3	Зона 4	Фильера
Температура, °С	140	180	200	200	210-230

Рекомендации по сшивке

Время сшивки в водяной бане с температурой 80°С рассчитывается с учетом того, что вода проникает в толщу изоляции с одной стороны. Для расчета используют данные таблицы:

Толщина изоляции, мм	Время сшивки, мин
1,0	180
0,5-1,5	90-270

Проверка HST на образцах-трубочках осуществляется по методике, рекомендованной производителем. Предоставляется по запросу.

Рекомендации по красителю

При окрашивании изоляции рекомендуется использовать красители линейки XLPE торговой марки PROVODBATCH. Данные концентраты предназначены для окрашивания силанольносшиваемых композиций.
При использовании суперконцентратов красителей PROVODBATCH с минимальным процентом ввода красителя обеспечивается однородное окрашивание композиций без потери физико-механический свойств, обеспечивается стабильная переработка.

Упаковка

КОМПАУНД 0-12 поставляется в мягких контейнерах (биг-бэгах), установленных на поддоны, с вкладышем из фольгированного полиэтилена, предохраняющим композицию от воздействия влаги. Масса упаковки 1000 кг.
КОМПАУНД 0-51 поставляется в клапанных мешках по 20 (или 25) кг, уложенных на поддоны общей массой 1000 кг.

Условия хранения

КОМПАУНД 0-12 и КОМПАУНД 0-51 следует хранить в ненарушенной упаковке, на поддонах, в крытом, сухом помещении при температуре от 10°С до 30°С. Срок

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

годности – 6 месяцев. После вскрытия тары продукт должен быть сработан в течение 48 часов.

Маркировка

Данные этикетки:
• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий
• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения
Транспортную тару маркируют в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96 с обязательным включением следующей информации:
• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий
• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто транспортной единицы упаковки
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения
На каждую единицу транспортной упаковки в виде мягкого контейнера или паллеты с мешками наклеивают манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей» и «Беречь от влаги».

Информация, содержащаяся в данной спецификации, является правильной и точной в пределах нашей компетенции. Все предложения и рекомендации даются без гарантий, так как на условия применения продукта в условиях производства контроль изготовителя не распространяется. Также предупреждаем, что на некоторые применения продукта могут существовать патенты.

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30