Компаунд 0-11/Катализатор 0-51
Силанольносшиваемая полиолефиновая композиция
ТУ 2243-001-63341682-2016

Описание

КОМПАУНД 0-11 – силанольносшиваемая композиция на основе полиэтилена. КОМПАУНД 0-11 представляет собой гранулированный продукт черного цвета, химически модифицированный силаном. Применяется совместно с катализатором сшивки в водной среде марки КОМПАУНД 0-51.

КОМПАУНД 0-51 – катализатор водной сшивки натурального цвета, содержит комплекс стабилизаторов, обеспечивающий стойкость к воздействию агрессивных факторов внешней среды, окислительной деструкции, а также обеспечивающий высокую термостабильность при переработке.

Применение

КОМПАУНД 0-11 применяется в смеси с катализатором сшивки марки КОМПАУНД 0-51 в пропорции 95:5 для наложения изоляции проводов СИП. Изоляция кабеля, произведенная из смеси КОМПАУНД 0-11/0-51, соответствует требованиям ГОСТ 31946-2012 «Провода самонесущие изолированные и защищённые для воздушных линий электропередачи». Композиция 0-11/0-51 имеет разрешение ТК 46 «Кабельные изделия».

Характеристики

	Показатель	Единица измерения	Значение*
1.	Плотность	г/см^3	0,920-0,940
2.	Показатель текучести расплава, при 190°С нагрузке 2,16 кг	г/10 мин	1-1,6
3.	Разброс показателя текучести расплава в пределах партии, не более	%	±10
4.	Массовая доля летучих веществ, не более	%	0,5
5.	Прочность при растяжении, НЕ менее	МПа	25
6.	Относительное удлинение при разрыве, НЕ менее	%	550

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

7.	Тепловая деформация, не более	%	70
8.	Остаточная тепловая деформация, не более	%	0
9.	Размер гранул	мм	2-6

*** В таблице указаны фактические результаты испытаний партий 2026г.**

Рекомендации по переработке

КОМПАУНД 0-11/0-51 перерабатывается методом экструзии. Соотношение КОМПАУНДА 0-11 к Катализатору 0-51 рекомендуется 95:5. Температурный профиль по зонам нагрева экструдера: 140 до 230°С.
Термостатирование шнека: 85-90 °С.
Размер ячейки сетки фильтра расплава: 250-500 мкм.
Температурный профиль:

Зоны экструдера	Зона 1	Зона 2	Зона 3	Зона 4	Фильера
Температура, °С	140	180	200	200	210-230

Рекомендации по сшивке

Время сшивки в водяной бане с температурой 80°С рассчитывается с учетом того, что вода проникает в толщу изоляции с одной стороны. Для расчета используют данные таблицы:

Толщина изоляции, мм	Время сшивки, мин
1,0	180
0,5-1,5	90-270

Упаковка

КОМПАУНД 0-11 поставляется в мягких контейнерах (биг-бэгах), установленных на поддоны, с вкладышем из фольгированного полиэтилена, предохраняющим композицию от воздействия влаги. Масса упаковки 1000 кг.
КОМПАУНД 0-51 поставляется в клапанных мешках по 20 (или 25) кг, уложенных на поддоны общей массой 1000 кг.

Условия хранения

КОМПАУНД 0-11 и КОМПАУНД 0-51 следует хранить в ненарушенной упаковке, на поддонах, в крытом, сухом помещении при температуре от 10°С до 30°С. Срок годности – 6 месяцев. После вскрытия тары продукт должен быть сработан в течение 48 часов.

Маркировка

Данные этикетки:
• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30

• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения

Транспортную тару маркируют в соответствии с требованиями ГОСТ 14192-96 с обязательным включением следующей информации:

• наименование материала и его марка
• номер Технических Условий
• номер партии
• дата изготовления
• масса нетто транспортной единицы упаковки
• название фирмы производителя и ее контактную информацию
• гарантийный срок хранения

На каждую единицу транспортной упаковки в виде мягкого контейнера или паллеты с мешками наклеивают манипуляционные знаки «Беречь от солнечных лучей» и «Беречь от влаги».

Информация, содержащаяся в данной спецификации, является правильной и точной в пределах нашей компетенции. Все предложения и рекомендации даются без гарантий, так как на условия применения продукта в условиях производства контроль изготовителя не распространяется. Также предупреждаем, что на некоторые применения продукта могут существовать патенты.

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30