



Порошковая композиция полиэтилена КОУТМЕТ AFM

Марка ПЭ-035-RAL

Описание

Порошковая композиция полиэтилена КОУТМЕТ AFM для слоя покрытия представляет собой материал на основе полиэтилена и комплекса добавок, улучшающих технологические и эксплуатационные свойства.

Форма выпуска: мелкодисперсный порошок.

Применение

Композиция КОУТМЕТ AFM предназначена для покрытия металлических изделий металлических изделий в псевдооживленном слое, в том числе контактирующих с питьевой водой и пищевыми продуктами.

Основные характеристики материала

Наименование показателя ¹	Значение ²	Единица измерения
1. Цвет	RAL	-
2. Плотность	0,92-0,97	г/см ³
3. Показатель текучести расплава (190°С; 2.16 кг)	20-35	г/10 мин.
4. Температура плавления	>118	°С
5. Твердость по Шору Д	>50	-
6. Стойкость к растрескиванию	>1000	ч.
7. Содержание летучих компонентов	<0,05	%

¹) Результаты испытаний по дополнительным характеристикам предоставляются по запросу.

²) Приведенные значения показателей являются усредненными и носят информационный характер; точные значения указаны в сертификате качества на каждую отдельную партию материала.

Основные характеристики порошка

Наименование показателя ¹	Значение ²	Единица измерения
1. Укрывистость (при толщине 3 мм)	0,33	м ² /кг
2. Размер частиц (фракция менее 315 мкм)	95	%
3. Насыпная плотность	0,31	г/см ³

¹) Результаты испытаний по дополнительным характеристикам предоставляются по запросу.

²) Приведенные значения показателей являются усредненными и носят информационный характер; точные значения указаны в сертификате качества на каждую отдельную партию материала.

Рекомендации по переработке

Порошковую композицию Коутмет AFM наносят методом Погружения в кипящий слой (FB):

Конвекционное нанесение порошкового покрытия в кипящем слое достигается за счет предварительного нагрева металлической детали и погружения ее в флюидизированный порошок. Порошок при контакте с разогретым металлом оплавляется и образует сплошную толстую пленку на поверхности изделия.

Рекомендуемая предварительная обработка поверхности: необходимо обработать металл от ржавчины, обезжирить поверхность.

Рекомендуемый процесс нанесения: температура предварительного нагрева металла 270-350 °С в зависимости от толщины металла, погружение в кипящий порошковый слой 3-5 секунд.

Рекомендации по спеканию: после погружения, металлическое изделие отправляется в печь при температуре 180-250 °С

Упаковка

Композицию упаковывают в коробки, мешки или в мягкие контейнеры. Используются мешки клапанные тканые из полипропилена с полиэтиленовым вкладышем, мешки клапанные тканые из полипропилена без полиэтиленового вкладыша, мешки клапанные полипропиленовые ламинированные, а также полиэтиленовые мешки. Масса нетто единицы упаковки в виде мешка – 20 кг.

В качестве упаковки также могут использоваться контейнеры мягкие специализированные для сыпучих продуктов.

По согласованию с потребителем допускается использовать другой вид упаковки, который обеспечивает сохранность качества продукции.

Транспортировка: всеми видами транспорта.

Хранение

Композицию хранят в крытом складском помещении, обеспечивающем защиту от атмосферных осадков, воздействия прямых солнечных лучей, загрязнений на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов при температуре от 0 до 35 °С. Срок годности – 36 месяцев с даты производства, указанной на упаковке.

В процессе транспортировки или хранения возможно образование агломератов материала, что характерно для всех порошковых покрытий. Для разрушения агломератов материал необходимо просеять или подвергнуть вибрационному воздействию. Агломерация не влияет на свойства материала.

Перед применением материал в закрытой упаковке следует выдержать при цеховой температуре не менее 12 часов.

Техника безопасности

Композиция Коутмет AFM поставляется в виде порошка тонкого помола. На текущий момент не известны особые факторы опасности при применении композиции Коутмет AFM. Рекомендуется применять стандартный набор защитных мер при работе с мелкодисперсными порошками: применять средства защиты органов дыхания и глаз рабочего персонала, применять системы вентиляции для удаления пыли из рабочей зоны предприятия.

Материал поддерживает горение при воздействии открытого огня, особенно в состоянии воздушной взвеси.

Информация, содержащаяся в данной спецификации, является правильной и точной в пределах нашей компетенции. Все предложения и рекомендации даются без гарантий, так как на условия применения продукта в условиях производства контроль изготовителя не распространяется. Также предупреждаем, что на некоторые применения продукта могут существовать патенты.

Контакты АО «МЕТАКЛЭЙ»: 242500, Россия, Брянская область,
г. Карачев, ул. Карла Маркса, 15
info@metaclay.com; +7 (48335) 2 35 90; +7 (499) 969-81-30